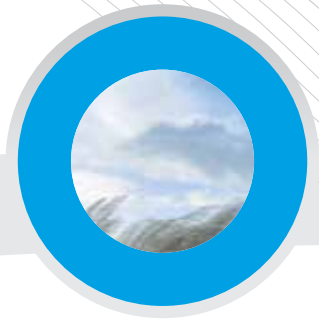




CMI ENVIRONNEMENT

AIR & GAS
CMI Europe Environnement



Expert du traitement des ODEURS

CMI Europe Environnement met à votre disposition les technologies performantes pour **maîtriser les nuisances olfactives** de vos process dans de **nombreuses applications**, telles que :



STATIONS D'ÉPURATION DES EAUX USÉES COLLECTIVES



STATIONS D'ÉPURATION DES EAUX USÉES INDUSTRIELLES



AGROALIMENTAIRE



CENTRES DE TRI VALORISATION DES DÉCHETS



CENTRES DE COMPOSTAGE



PAPETERIE

Tant dans les applications industrielles que dans les installations des collectivités, les sources et types de pollutions odorantes sont nombreuses : notre métier est **de définir et mettre en œuvre la solution optimale de traitement**, conformément à vos exigences et celles de la réglementation en vigueur.

Grâce à son **savoir-faire** et sa **maîtrise technologiques**, CMI Europe Environnement contribue à :

- Protéger vos opérateurs sur site
- Maîtriser vos rejets gazeux
- Préserver votre environnement de travail : bâtiments et équipements
- Améliorer votre image auprès des riverains et de vos clients

AUDIT

OLFACTOMÉTRIE

DESIGN
SOLUTION
DE TRAITEMENT

RÉALISATION

INSTALLATION

MISE
EN SERVICE

MAINTENANCE
SAV



PROBLÉMATIQUE RÉCURRENTÉ EN STATION D'ÉPURATION

Emanations odorantes des postes de relevage, des bassins d'orage, des bassins de décantation, des zones de stockage, de déshydratation et de séchage des boues d'épuration

- Composés soufrés : sulfure d'hydrogène (H₂S), mercaptans (R-SH)...
- Composés azotés : ammoniac (NH₃), amines (R-NH₂)...
- COV : aldéhydes, cétones, acides gras (R-COOH)

EXEMPLE DE SOLUTION TYPE



EXEMPLE D'UNE STATION D'ÉPURATION DES EAUX USÉES DE MACAO, CHINE (IMPLANTÉE EN PLEIN CENTRE-VILLE) EXTENSION DE LA CAPACITÉ DE TRAITEMENT DES ODEURS

- Débit : 35 000 m³/h
- Polluants : H₂S, C₈H₈, NH₃, CS₂, DMS, DMDS, CH₄S, CH₃-SH

NOTRE SOLUTION

- Biofiltre percolateur / minéral
- Dévésiculeur radial & Armoire électrique
- 2 filtres à charbon actif
- 2 ventilateurs centrifuges haute pression avec silencieux et caisson acoustique
- Système de monitoring H₂S entrée & sortie

ABATTEMENT : > 99%

PROBLÉMATIQUE RÉCURRENTÉ EN TRAITEMENT DE DÉCHETS

- Emanations odorantes des zones de tri de stockage et du process de séchage/fermentation
- Polluants : soufrés, azotés, chlorés, COV et alcools

EXEMPLE DE SOLUTION TYPE



EXEMPLE D'UNE UNITÉ DE COMPOSTAGE DE BOUES D'ÉPURATION URBAINES ET DE DÉCHETS VERTS (FRANCE)

- Débit : 19 000 m³/h
- Polluants : NH₃, COV, H₂S

NOTRE SOLUTION

- Laveur de gaz à garnissage pour traiter le NH₃ avec régulation de l'injection d'acide
- Biofiltre organique
- Réseau de gaines sur andins de fermentation
- Ventilateurs centrifuges d'insufflation d'air et d'extraction

ABATTEMENT : > 80%