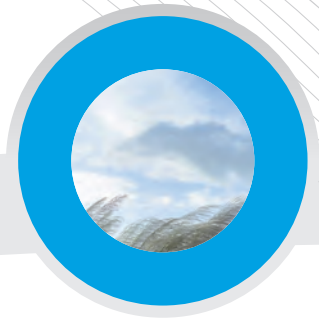




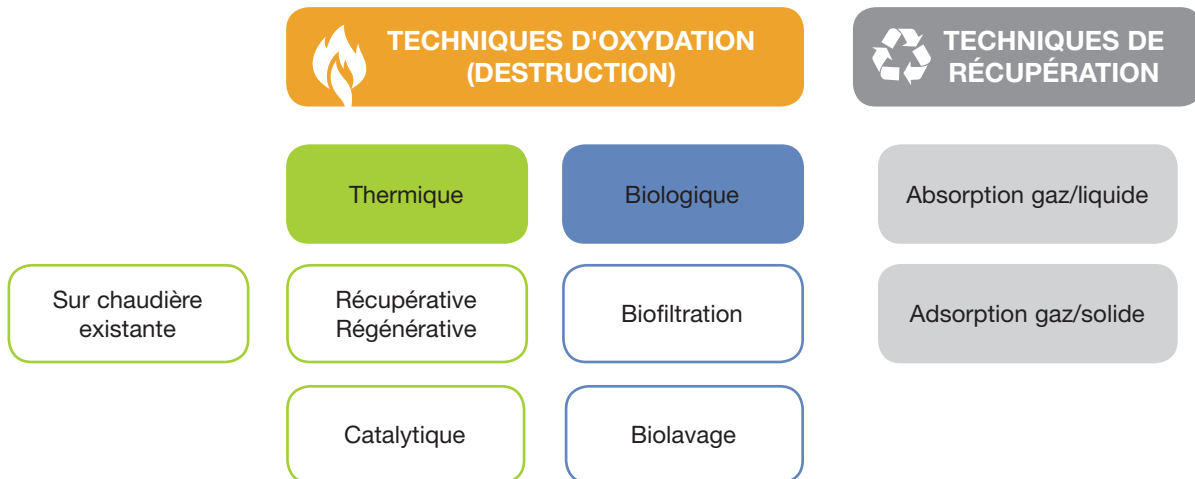
CMI ENVIRONNEMENT

AIR & GAS
CMI Europe Environnement



Expert du traitement des Composés Organiques Volatils: **COV**

CMI Europe Environnement met à votre disposition les technologies performantes pour **maîtriser les rejets polluants de COV** de vos procédés industriels pour de **nombreuses applications**.



Valorisation sous forme

ENERGÉTIQUE

(ex. : récupération de chaleur)

MATIÈRE

(ex. : récupération de solvants sous forme liquide)

Les sources et types de pollutions gazeuses issues de l'utilisation des solvants sont nombreuses : notre métier est de définir et mettre en œuvre la solution optimale de traitement, conformément à la réglementation et à celles de vos exigences.

Grâce à son **savoir-faire** et sa **maîtrise des technologies**, CMI Europe Environnement contribue à :

- Protéger vos opérateurs sur site
- Maîtriser vos rejets gazeux
- Préserver votre environnement de travail : bâtiments et équipements
- Améliorer votre image auprès des riverains et de vos clients





EXEMPLE DE PROBLÉMATIQUE RÉCURRENTÉ EN PÉTROCHIMIE

- Récupération et valorisation des solvants



PROCESS CLIENT : Traitement des gaz issus d'événements process

- COV : Heptane
- Débit : 670 m³/h à 25°C

NOTRE SOLUTION

- Skid clé en main pour récupérer et valoriser 30 T/an d'heptane

VALORISATION : > 98%

EXEMPLE DE PROBLÉMATIQUE RÉCURRENTÉ EN PHARMACIE

- Traitement des gaz process
- Récupération et valorisation des COV



PROCESS CLIENT : Valorisation de solvants sur granulateur sécheur

- COV : Ethanol & Isopropanol
- Débit : 8 000 m³/h à 20°C

NOTRE SOLUTION : INSTALLATION CLÉ EN MAIN

- Echangeur pour refroidissement des gaz
- 2 laveurs de gaz à garnissage
- Analyseur de COV
- Ventilateur centrifuge haute pression
- Gainerie & Armoire électrique

VALORISATION : > 98%

