



CMI ENVIRONNEMENT

AIR & GAS
CMI Europe Environnement



Expert dans LES SOLUTIONS DU STRIPPING DE L'AIR

CO₂

COV

NH₃

H₂S

CMI Europe Environnement met à votre disposition les technologies les plus performantes pour **valoriser les déchets liquides pollués** de vos process **en une ressource réutilisable** dans de nombreuses applications telles que,



■ Agroalimentaire



■ Méthanisation



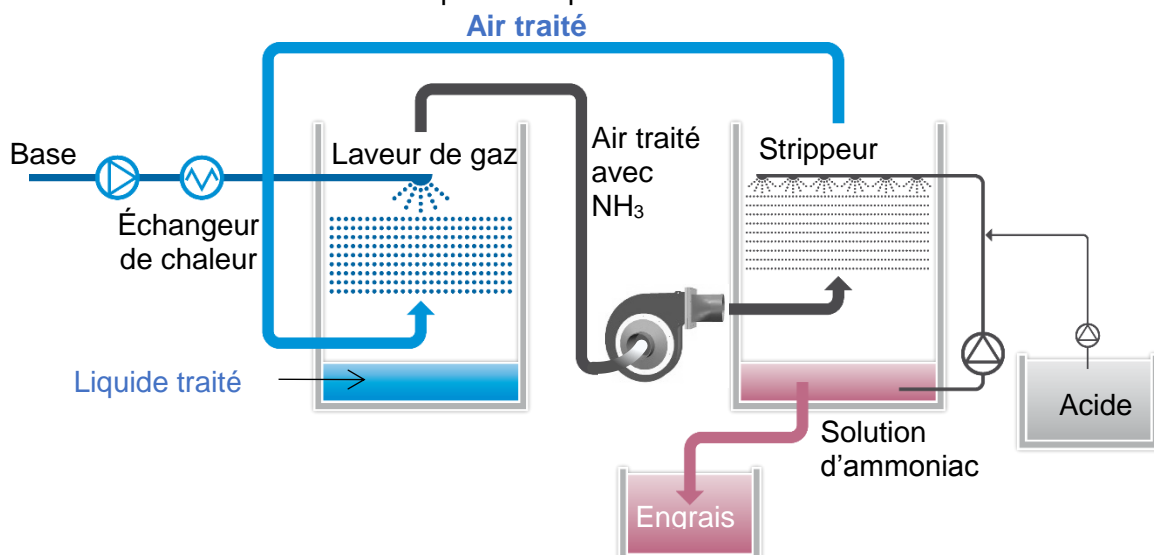
■ Aéronautique



■ Chimie

Notre activité consiste à **définir et configurer la solution optimale** de traitement et optimiser **les paramètres d'exploitation**.

La solution de stripping consiste à trier les contaminants chimiques des eaux usées pour permettre leur recyclage ou pour faciliter leur élimination. Les deux étapes de cette solution consistent à extraire le polluant du liquide qui est ensuite concentré dans une solution, dans un but économique : le traitement ou la réutilisation dans vos process / pour vente.





Laboratoire interne R&D équipé d'un pilote de stripping permettant

- Des tests d'efficacité
- Une conception optimisée
- L'amélioration des conditions d'exploitation
- L'estimation de la consommation de réactifs



RECOV'AMMONIA™ : notre solution de stripping dédiée à la récupération d'ammoniac

- Traitement des gaz process



Process du client : Méthanisation des vinasses de betteraves

- Polluants : NH_4^+ at 2,4 g/L for a 102 kg/h flow
- Débit de liquide : 42 m³/h at 60°C and pH = 9
- Débit de gaz : 80 000 m³/h
- Application : **Valorisation d'ammoniac**

Abatement : > 92%

- ➔ Concentration en ammoniac dans l'effluent strippé : < 200 mg/L
- ➔ Concentration des sels d'ammonium dans la solution : 40% at +/- 2%



Process du client : Électronique

- Polluants : NH_4^+ at 0,5 g/L for a 11 kg/h flow
- Débit de liquide : 22 m³/h at 65°C and pH ≥ 10
- Débit de gaz : 17 000 m³/h
- Application : **Élimination d'ammoniac**

Abatement : > 75%

- ➔ Concentration en ammoniac dans l'effluent strippé : < 123 mg/L